

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成30年12月度

殿

株式会社 日栄商事

岐阜県羽島市江吉良町江中7-16



| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 mm | | | | | | | | | 圧縮強さ N | | | 開孔率 % | |
|----------|------------------|---------------|--------------|------|------------|--------------|-----|------------|--------------|------|------------|-----|-----|------------|-----|
| | | a | | | b | | | d | | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 |
| | | JIS 規格値 | 測定値 最大 最小 | | JIS 規格値 | 測定値 最大 最小 | | JIS 許容差 | 測定値 最大 最小 | | | 最大 | 最小 | | |
| 20-3.2 | 良 | 7.0以上 | 8.2 | 8.1 | 2.0以上 | 2.5 | 2.5 | ±1.0 | 19.6 | 19.5 | 35以上 | 212 | 203 | 30以上 | 42 |
| 20-4 | 良 | | 8.2 | 8.2 | | 2.6 | 2.5 | | 19.7 | 19.6 | 40以上 | 216 | 205 | | 42 |
| ●25-2.9 | 良 | | 8.1 | 8.0 | | 2.6 | 2.5 | | 24.3 | 24.2 | ◆35以上 | 135 | 124 | | 38 |
| 25-3.2 | 良 | | 8.1 | 8.0 | | 2.6 | 2.5 | | 24.3 | 24.2 | 35以上 | 138 | 122 | | 38 |
| 25-4 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.6 | 2.6 | | 24.3 | 24.1 | 40以上 | 133 | 121 | | 38 |
| 25-5 | 良 | | 8.1 | 8.0 | | 2.6 | 2.5 | | 24.2 | 24.1 | 49以上 | 135 | 125 | | 38 |
| 25-6/D6 | 良 | | 8.0 | 8.0 | | 2.6 | 2.5 | | 24.1 | 24.1 | 54以上 | 137 | 124 | | 36 |
| ●30-2.9 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.6 | 2.6 | | 30.0 | 29.9 | ◆35以上 | 138 | 127 | | 39 |
| 30-3.2 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.7 | 2.6 | | 29.9 | 29.7 | 35以上 | 135 | 126 | | 39 |
| 30-4 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.7 | 2.6 | | 29.9 | 29.8 | 40以上 | 136 | 126 | | 38 |
| 30-5 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.7 | 2.7 | | 29.9 | 29.7 | 49以上 | 134 | 125 | | 37 |
| 30-6/D6 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.6 | 2.6 | | 29.9 | 29.8 | 54以上 | 139 | 127 | | 36 |
| 35-3.2 | 良 | | 8.2 | 8.2 | | 2.8 | 2.7 | | 34.4 | 34.2 | 35以上 | 136 | 123 | | 48 |
| 35-4 | 良 | | 8.2 | 8.1 | | 2.8 | 2.8 | | 34.4 | 34.3 | 40以上 | 134 | 122 | | 48 |
| 35-5 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.9 | 2.8 | | 34.3 | 34.3 | 49以上 | 138 | 125 | | 46 |
| 35-6/D6 | 良 | | 8.1 | 8.1 | | 2.8 | 2.7 | | 34.3 | 34.3 | 54以上 | 136 | 123 | | 46 |
| ※35-D10 | 良 | | 9.0 | 9.0 | | 2.9 | 2.7 | | 34.8 | 34.6 | 59以上 | 181 | 172 | | 34 |
| 40-3.2 | 良 | 8.0以上 | 9.2 | 9.1 | 2.5以上 | 3.0 | 3.0 | ±2.0 | 39.5 | 39.4 | 35以上 | 152 | 141 | 35以上 | 47 |
| 40-4 | 良 | | 9.2 | 9.1 | | 3.1 | 3.0 | | 39.6 | 39.5 | 40以上 | 155 | 143 | | 47 |
| 40-5 | 良 | | 9.1 | 9.1 | | 3.0 | 3.0 | | 39.5 | 39.3 | 49以上 | 151 | 140 | | 46 |
| 40-6/D6 | 良 | | 9.1 | 9.0 | | 3.1 | 3.0 | | 39.5 | 39.4 | 54以上 | 153 | 142 | | 45 |
| 40-D10 | 良 | | 10.0 | 10.0 | | 3.1 | 3.1 | | 39.6 | 39.4 | 59以上 | 231 | 219 | | 43 |
| 40-D13 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 3.1 | 3.1 | | 39.7 | 39.5 | 79以上 | 229 | 217 | | 41 |
| 45-3.2 | 良 | | 10.2 | 10.1 | | 3.6 | 3.5 | | 45.1 | 45.0 | 35以上 | 172 | 163 | | 48 |
| 45-4 | 良 | | 10.1 | 10.1 | | 3.5 | 3.4 | | 45.2 | 45.1 | 40以上 | 175 | 165 | | 48 |
| 45-5 | 良 | | 10.1 | 10.1 | | 3.5 | 3.4 | | 45.1 | 45.0 | 49以上 | 171 | 161 | | 47 |
| 45-6/D6 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 3.4 | 3.4 | | 45.1 | 45.0 | 54以上 | 174 | 162 | | 47 |
| ※45-D10 | 良 | | 13.9 | 13.8 | | 4.4 | 4.3 | | 44.7 | 44.6 | 59以上 | 228 | 219 | | 46 |
| ※45-D13 | 良 | | 14.0 | 13.9 | | 4.3 | 4.3 | | 44.8 | 44.7 | 79以上 | 226 | 215 | | 46 |
| 50-3.2 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 3.9 | 3.9 | | 49.2 | 49.1 | 35以上 | 186 | 172 | | 49 |
| 50-4 | 良 | | 10.1 | 10.0 | | 3.9 | 3.8 | | 49.3 | 49.1 | 40以上 | 188 | 174 | | 49 |
| 50-5 | 良 | | 10.0 | 10.0 | | 4.0 | 3.9 | | 49.2 | 49.2 | 49以上 | 183 | 171 | | 49 |
| 50-6/D6 | 良 | | 10.0 | 9.9 | | 3.9 | 3.9 | | 49.2 | 49.1 | 54以上 | 187 | 175 | | 49 |
| 50-D10 | 良 | | 12.1 | 12.0 | | 4.0 | 3.9 | | 49.3 | 49.2 | 59以上 | 279 | 265 | | 46 |
| 50-D13 | 良 | | 12.1 | 12.1 | | 3.9 | 3.9 | | 49.3 | 49.1 | 79以上 | 281 | 268 | | 44 |
| 55-3.2 | 良 | | 12.0 | 11.8 | | 4.0 | 4.0 | | 54.6 | 54.5 | 35以上 | 271 | 263 | | 48 |
| 55-4 | 良 | | 11.9 | 11.9 | | 4.0 | 3.9 | | 54.7 | 54.5 | 40以上 | 273 | 264 | | 48 |
| 55-5 | 良 | | 12.0 | 11.9 | | 4.1 | 4.0 | | 54.7 | 54.6 | 49以上 | 274 | 263 | | 47 |
| 55-D6 | 良 | | 11.9 | 11.8 | | 4.0 | 4.0 | | 54.6 | 54.4 | 54以上 | 277 | 265 | | 47 |
| 55-D10 | 良 | | 13.3 | 13.3 | | 4.4 | 4.3 | | 54.4 | 54.2 | 59以上 | 428 | 417 | | 50 |
| 55-D13 | 良 | | 13.4 | 13.3 | | 4.4 | 4.4 | | 54.5 | 54.4 | 79以上 | 431 | 422 | | 49 |

鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ試験成績表

平成30年12月度

| 項目 種類 | 外 観 形 状 | 寸法及び外径の許容差 mm | | | | | | | | | 圧縮強さ N | | | 開孔率 % | |
|-----------|------------------|---------------|------|------|------------|------|------|------------|-------|-------|----------|-----|-----|------------|-----|
| | | a | | | b | | | d | | | JI | | α | | |
| | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 | | JIS 許容差 | 測定値 | | S 規格値 | 測定値 | | JIS 規格値 | 測定値 |
| | | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | 最大 | 最小 | | |
| ●重130-D10 | 良 | ◆9.0以上 | 23.8 | 23.7 | ◆3.0以上 | 8.9 | 8.9 | ◆±2.5 | 128.6 | 128.4 | 59以上 | 531 | 523 | ◆35以上 | 56 |
| ●重130-D13 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.9 | | 128.6 | 128.5 | 79以上 | 536 | 528 | | 56 |
| ●重130-D16 | 良 | | 24.0 | 23.9 | | 8.9 | 8.8 | | 128.8 | 128.7 | 98以上 | 389 | 376 | | 55 |
| ●重130-D19 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.9 | | 128.9 | 128.8 | 118以上 | 393 | 372 | | 55 |
| ●重130-D22 | 良 | | 23.8 | 23.7 | | 8.9 | 8.8 | | 128.8 | 128.7 | ◆118以上 | 403 | 392 | | 55 |
| ●重130-D25 | 良 | | 23.9 | 23.7 | | 8.8 | 8.8 | | 128.9 | 128.8 | | 414 | 401 | | 54 |
| ●重140-D10 | 良 | | 23.8 | 23.8 | | 8.9 | 8.8 | | 138.3 | 138.1 | 59以上 | 463 | 452 | | 59 |
| ●重140-D13 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.8 | | 138.3 | 138.1 | 79以上 | 459 | 446 | | 58 |
| ●重140-D16 | 良 | | 23.9 | 23.9 | | 8.9 | 8.8 | | 138.5 | 138.4 | 98以上 | 343 | 320 | | 58 |
| ●重140-D19 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.8 | | 138.4 | 138.3 | 118以上 | 339 | 324 | | 58 |
| ●重140-D22 | 良 | | 23.9 | 23.8 | | 8.9 | 8.9 | | 138.9 | 138.7 | ◆118以上 | 346 | 331 | | 58 |
| ●重140-D25 | 良 | | 23.9 | 23.9 | | 9.0 | 8.8 | | 138.9 | 138.8 | | 351 | 339 | | 57 |
| ●重150-D10 | 良 | | 25.8 | 25.7 | | 9.0 | 8.9 | | 149.7 | 149.6 | 59以上 | 328 | 310 | | 61 |
| ●重150-D13 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 9.0 | 9.0 | | 149.5 | 149.3 | 79以上 | 322 | 308 | | 61 |
| ●重150-D16 | 良 | | 25.9 | 25.9 | | 9.1 | 9.0 | | 149.5 | 149.4 | 98以上 | 331 | 314 | | 60 |
| ●重150-D19 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 9.0 | 8.9 | | 149.8 | 149.6 | 118以上 | 348 | 331 | | 60 |
| ●重150-D22 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 9.0 | 8.9 | | 149.4 | 149.2 | ◆118以上 | 431 | 420 | | 60 |
| ●重150-D25 | 良 | | 26.0 | 25.8 | | 8.9 | 8.9 | | 149.4 | 149.3 | | 435 | 424 | | 60 |
| ●重160-D10 | 良 | | 25.8 | 25.7 | | 9.9 | 9.9 | | 158.7 | 158.6 | 59以上 | 334 | 322 | | 60 |
| ●重160-D13 | 良 | | 25.9 | 25.7 | | 10.0 | 9.9 | | 158.6 | 158.5 | 79以上 | 330 | 319 | | 60 |
| ●重160-D16 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 10.0 | 10.0 | | 159.1 | 159.0 | 98以上 | 407 | 386 | | 60 |
| ●重160-D19 | 良 | | 25.8 | 25.7 | | 9.9 | 9.9 | | 159.7 | 159.5 | 118以上 | 402 | 390 | | 60 |
| ●重160-D22 | 良 | | 25.9 | 25.8 | | 10.0 | 10.0 | | 159.3 | 159.1 | ◆118以上 | 421 | 409 | | 60 |
| ●重160-D25 | 良 | | 26.0 | 25.9 | | 10.0 | 9.9 | | 159.4 | 159.2 | | 429 | 415 | | 60 |
| ヒ 40-5 | 良 | 8.0以上 | 21.1 | 21.0 | 2.5以上 | 4.8 | 4.7 | ±2.0 | 39.4 | 39.3 | 49以上 | 461 | 448 | 35以上 | 43 |
| ヒ 40-6 | 良 | | 21.6 | 21.5 | | 5.0 | 4.8 | | 39.4 | 39.3 | 54以上 | 468 | 451 | | 43 |
| ハ 40-9 | 良 | | 21.5 | 21.3 | | 4.8 | 4.7 | | 39.4 | 39.2 | 59以上 | 462 | 450 | | 43 |
| ヒ 50-5 | 良 | | 24.1 | 24.0 | | 5.8 | 5.7 | | 49.2 | 49.0 | 49以上 | 473 | 458 | | 44 |
| ヒ 50-6 | 良 | | 24.4 | 24.3 | | 5.9 | 5.9 | | 49.4 | 49.3 | 54以上 | 470 | 450 | | 44 |
| ハ 50-9 | 良 | | 24.5 | 24.4 | | 5.9 | 5.8 | | 49.7 | 49.6 | 59以上 | 472 | 456 | | 44 |
| ハ 50-13 | 良 | | 24.5 | 24.3 | | 6.0 | 5.8 | | 49.7 | 49.5 | 79以上 | 471 | 453 | | 44 |
| ヒ 60-6 | 良 | 9.0以上 | 24.4 | 24.3 | 3.0以上 | 5.9 | 5.8 | ±2.5 | 59.4 | 59.2 | 54以上 | 587 | 570 | | 46 |
| ハ 60-9 | 良 | | 24.5 | 24.4 | | 6.1 | 5.9 | | 59.0 | 58.9 | 59以上 | 582 | 563 | | 46 |
| ハ 60-13 | 良 | | 24.4 | 24.4 | | 5.9 | 5.7 | | 58.9 | 58.7 | 79以上 | 580 | 567 | | 46 |
| 40-D6 | 良 | 8.0以上 | 9.1 | 9.1 | 2.5以上 | 3.1 | 3.0 | ±2.0 | 39.6 | 39.4 | 54以上 | 156 | 145 | | 45 |
| 45-D6 | 良 | | 10.2 | 10.0 | | 3.5 | 3.4 | | 45.1 | 44.9 | | 172 | 161 | | 47 |
| 50-D6 | 良 | | 10.0 | 10.0 | | 4.0 | 3.9 | | 49.2 | 49.1 | | 186 | 174 | | 49 |
| 60-D6 | 良 | 9.0以上 | 12.0 | 11.9 | 3.0以上 | 4.4 | 4.3 | ±2.5 | 59.8 | 59.7 | | 137 | 125 | | 53 |
| 70-D6 | 良 | | 15.0 | 15.0 | | 4.9 | 4.8 | | 69.6 | 69.6 | | 196 | 181 | | 50 |
| 80-D6 | 良 | | 16.1 | 16.1 | | 4.9 | 4.8 | | 79.8 | 79.7 | | 203 | 188 | | 43 |
| 90-D6 | 良 | | 17.0 | 16.9 | | 5.8 | 5.8 | | 89.7 | 89.6 | | 195 | 183 | | 54 |
| ●50-D5 | 良 | 8.0以上 | 10.0 | 9.9 | 2.5以上 | 3.9 | 3.8 | ±2.0 | 49.1 | 49.0 | ◆49以上 | 183 | 171 | | 49 |
| ●60-D5 | 良 | 9.0以上 | 12.0 | 11.9 | 3.0以上 | 4.4 | 4.3 | ±2.5 | 59.8 | 59.6 | | 135 | 123 | | 53 |
| ●80-D5 | 良 | | 16.1 | 16.0 | | 4.9 | 4.9 | | 79.6 | 79.4 | | 208 | 190 | | 43 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

- 備考
1. 本表は、JISA5390（鉄筋コンクリート製品用プラスチックスペーサ）の規定に準拠したものである。
 2. 測定値の小数点2位以下は切り捨てる。
なお圧縮強さ及び開孔率の測定値は、小数点以下は切り捨てる。
 3. 寸法及び外径の許容差は、前月度の測定値とする。
 4. 圧縮強さ及び開孔率は、年1回の測定値とする。
 5. 重は重圧、ヒはヒューム管、ハはパイプ、※は旧型、●はJIS規格外品（◆は自社規格値）