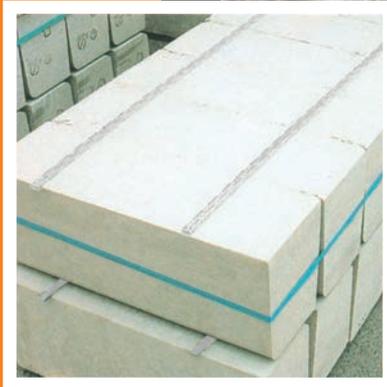


# NICHIEI SPACER

# ドラフト・バー ドラフト・キープ

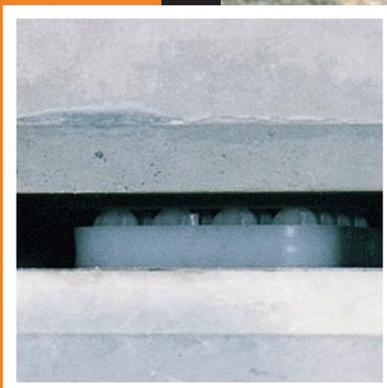
500×16-8



300×7-5



ドラフト・キープ





新しいモノ造りへのチャレンジ  
それがニチエイのモットーです。

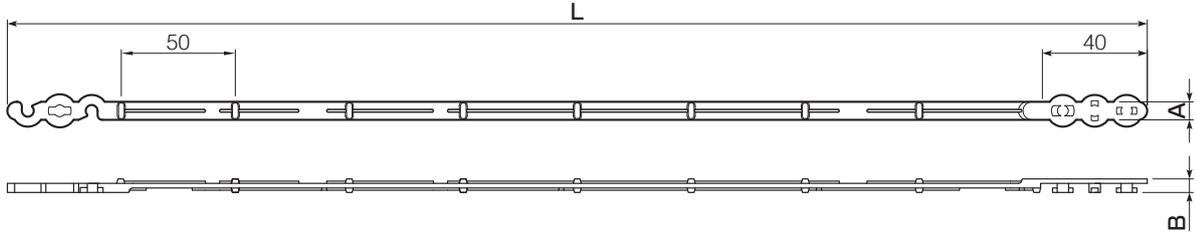
# ドラフト・バー

日栄の  
スペーサ

コンクリート製品堆積時の変色及び破損防止用敷板

## ●特徴

- (1) 複数の製品を互いに連結する事により希望の長さの敷板にする事が出来る。
- (2) アクが付着しない敷板。

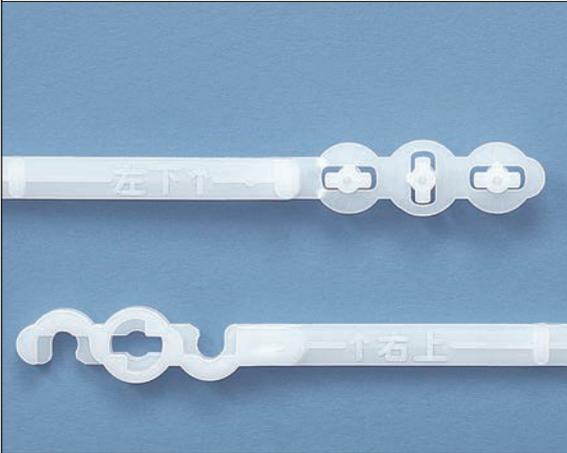


呼び名	寸法(mm)	L	A	B	1ケースの入り個数	備考
500×8-6		500	8	6	2,300	



## ■連結方法

①製品の刻印に注目



②左下と右上を90°で重ねる



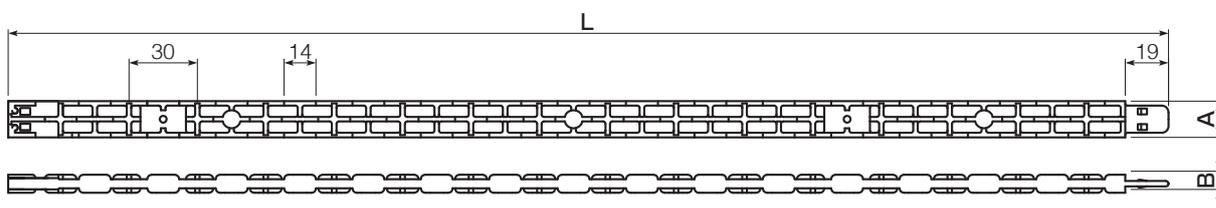
③回転



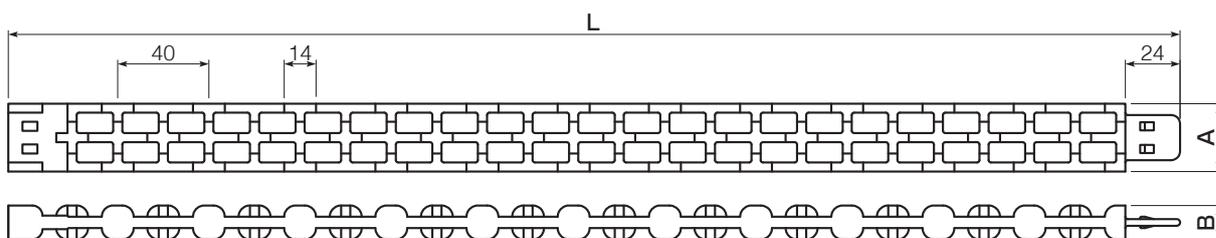
④カチッと鳴るまで



# ドラフト・バー



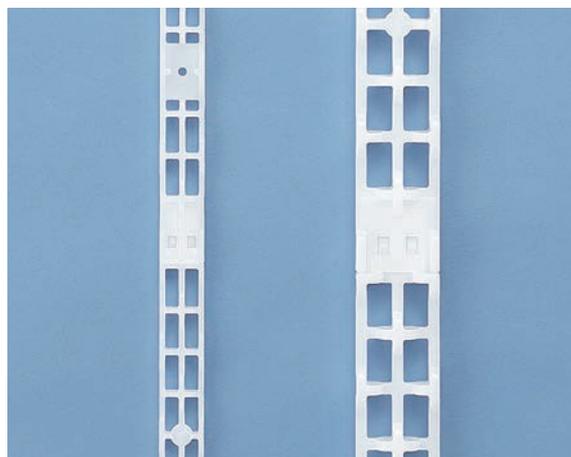
呼び名	寸法(mm)			1ケースの 入り個数	備考
	L	A	B		
500×16-8	509	16	8	1,000	



呼び名	寸法(mm)			1ケースの 入り個数	備考
	L	A	B		
500×30-15	513	30	15	350	



## ■ 連結方法



# 試験成績書

- ① 試験名 ドラフト・バーの圧縮強度試験
- ② 使用試験機 INSTRON 5500R
- ③ 試験体の材質 PP(ポリプロピレン)
- ④ 試験体名 ドラフト・バー 500×8-6  
500×16-8  
500×30-15
- ⑤ 試験条件 試験体は、温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $30\pm 10\%$ で24時間保持した後、試験に供した。
- ⑥ 試験結果 試験は、試験体を鉄板で挟み込み、均等に荷重が作用するようにした。  
載荷は規定の速度[2(mm/min)]で載荷し、  
規定の変位量[0.5及び1.0(mm)]の荷重を試験結果とし、  
製品1本分に換算した。  
但し、製品によってはねじれや反りによる変位を除くために、  
初期変位[0.14~0.27(mm)]は含まないものとした。

試験片 呼び名	試験片 圧縮場所	試験片		製品1本当たり	
		規定変位量時の荷重(kN)			
		0.5mm	1.0mm	0.5mm	1.0mm
500×8-6	非連結部(1/4)	1.28	1.60	16.82	23.10
	連結部	11.70	16.70		
500×16-8	非連結部(1/7)	6.10	7.81	48.91	63.49
	連結部	6.21	8.82		
500×30-15	非連結部(1/5)	6.19	9.78	38.09	60.30
	連結部	7.14	11.40		

# ドラフト・バー

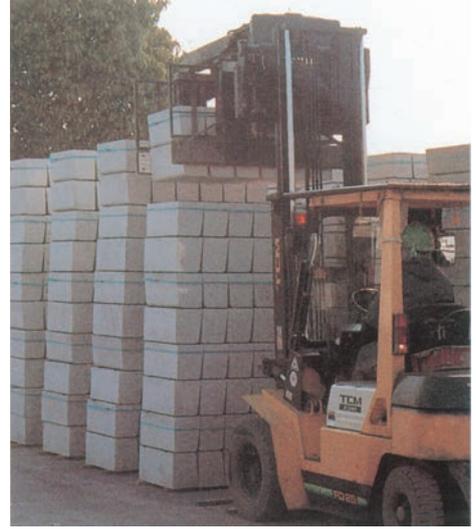
500×16-8

## ■堆積状況及び出荷状況その1(参考)

①



②



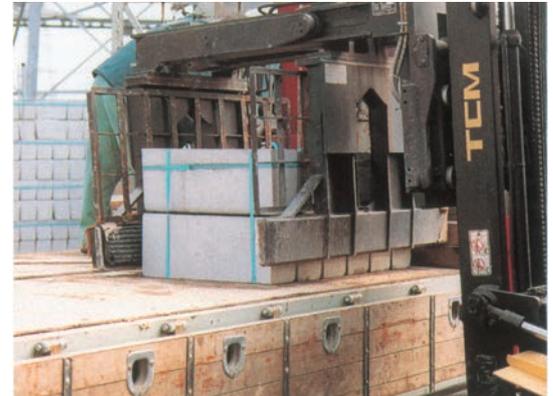
③



④



⑤



■ 堆積状況及び出荷状況  
その2(参考)

①



②



③



④



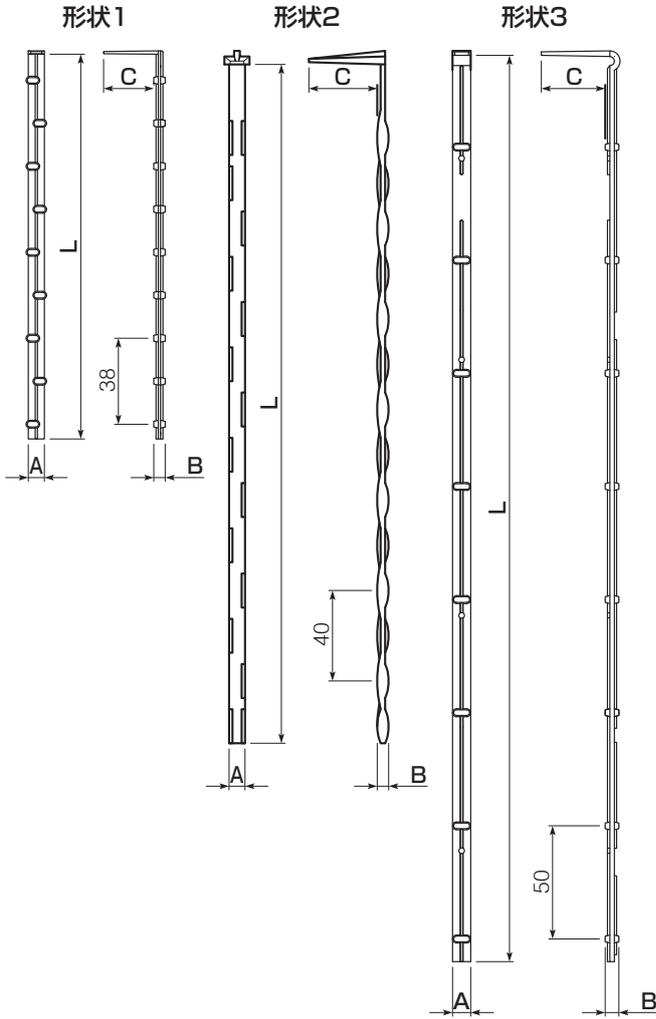
⑤



# ドラフト・バー

日栄の  
スペーサ

側溝蓋等堆積時の変色及び破損防止用敷板



形状1



形状2



形状3



呼び名	寸法(mm)	形状	L	A	B	C	1ケースの入り個数	備考
170×7-5L	7-5L	1	170	7	5	22	4,600	
205×7-5L			205					
300×7-5	7-5	2	300	8	6	30	3,000	
400×8-6L	8-6L	3	400			28	2,600	
500×8-6L	8-6L		500				2,100	



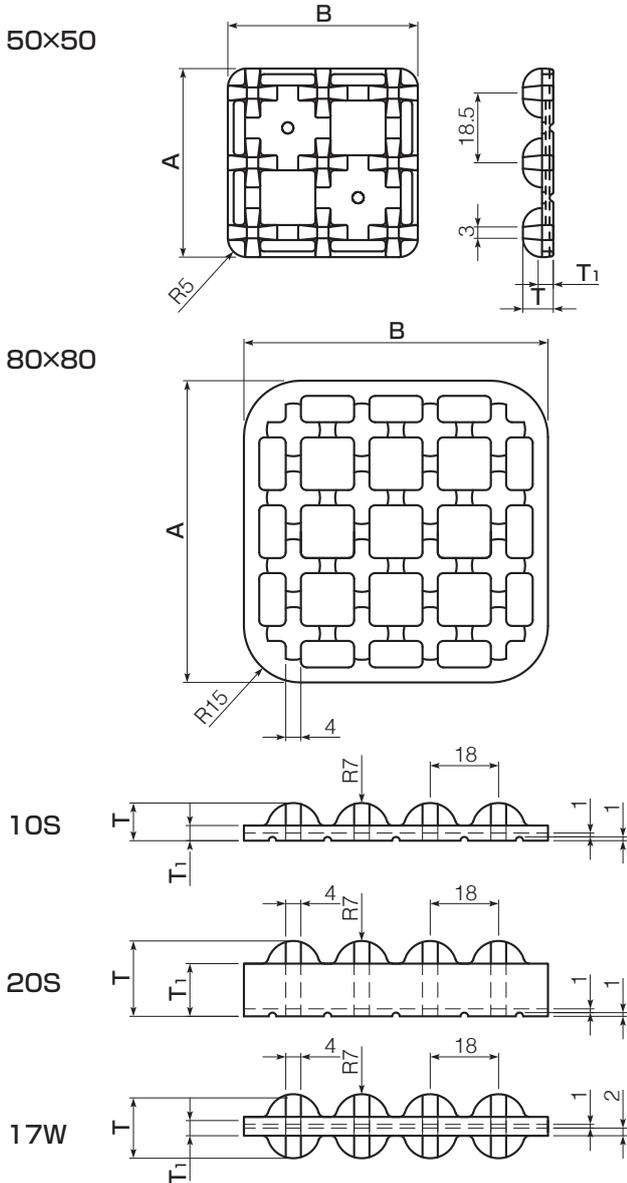
# ドラフト・キープ

日栄の  
スペーサ

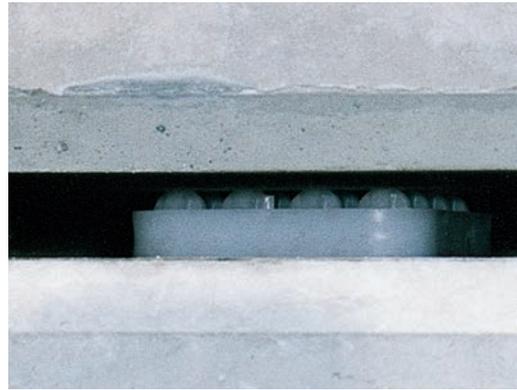
大型コンクリート製品堆積時の変色及び破損防止用敷板

## ●特徴

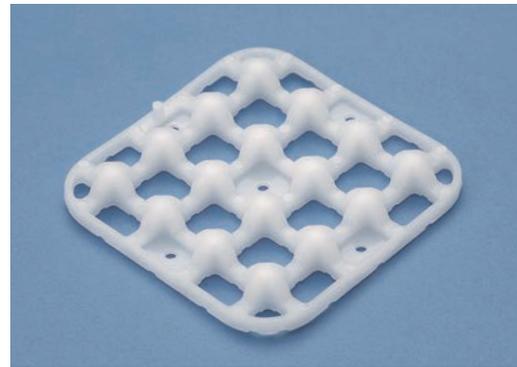
- (1) ボックスカルバート、L型擁壁等の大型重量コンクリート製品に最適です。
- (2) アクが付着しない敷板。



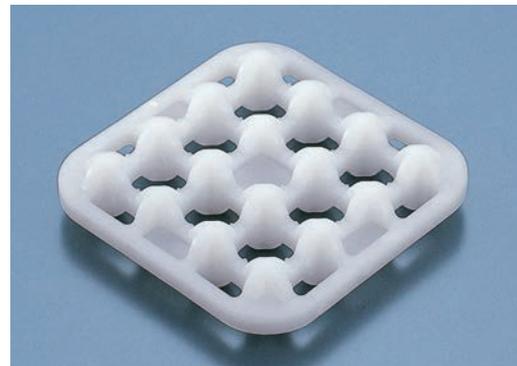
■使用状態(参考)



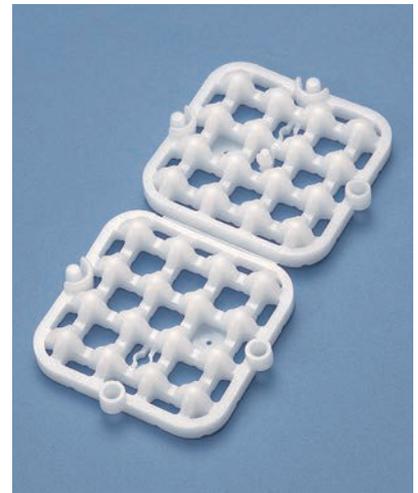
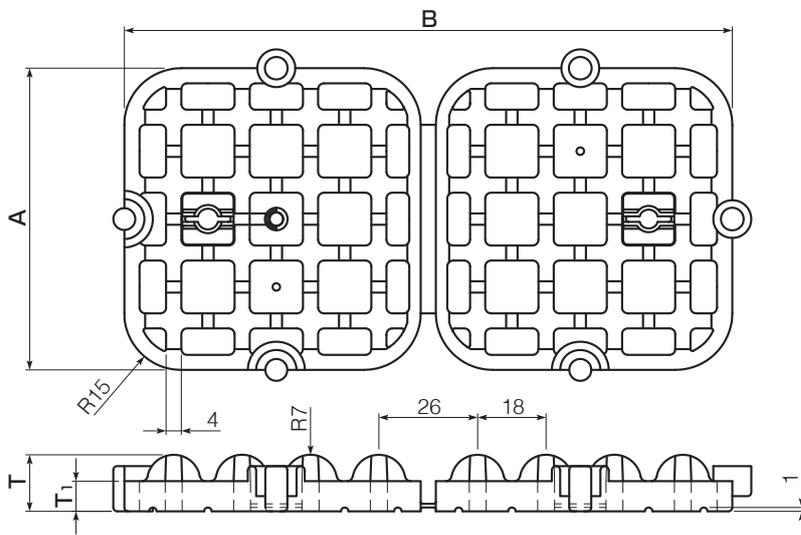
10S



17W



呼び名	寸法(mm)		T	T <sub>1</sub>	1ケースの入り個数	備考
	A	B				
50x50-8S	50	50	8	3	1,800	
80x80-10S	80	80	10	4	800	
80x80-20S			20	14	350	
80x80-17W			17	5	600	



呼び名	寸法(mm)	A	B	T	T <sub>1</sub>	1ケースの入り個数	備考
160×80-15S		80	160	15	8	330	

### ■使用例

面積160×80 厚さ15  
(1ヶ使用)

面積160×160 厚さ15  
(2ヶ使用)

面積80×80 厚さ15  
(1ヶ使用)

面積80×80 厚さ30  
(1ヶ使用)

面積160×80 厚さ30  
(2ヶ使用)

センターピン使用方法

# 試験成績書

- ① 試験名 ドラフト・キープの圧縮強度試験
- ② 使用試験機 AUTOGRAPH AG-50kNE
- ③ 試験体の材質 PP(ポリプロピレン)
- ④ 試験体名 ドラフト・キープ 50×50-8S  
ドラフト・キープ 80×80-10S、-20S、-17W  
160×80-15S
- ⑤ 試験条件 試験体は、温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $30\pm 10\%$ で24時間保持した後、試験に供した。
- ⑥ 試験結果 試験は、試験体を鉄板で挟み込み、均等に荷重が作用するようにした。  
載荷は規定の速度[2(mm/min)]で載荷し、  
規定の変位量[0.5及び1.0(mm)]の荷重を試験結果とし、  
製品1ヶ分に換算した。  
但し、製品によってはねじれや反りによる変位を除くために、  
初期変位[0.25~0.49(mm)]は含まないものとした。

呼び名	規定変位量時の荷重(kN)		備考
	0.5mm	1.0mm	
50×50-8S	11.14	17.57	
80×80-10S	13.54	25.91	
80×80-20S	13.80	26.60	
80×80-17W	9.26	18.28	
160×80-15S	24.94	50.02	試験は製品の半分で実施し、試験結果を2倍した

**NICHIEI SPACER**

スペーサの総合メーカー



**株式会社日栄商事**

本社 〒501-6238  
岐阜県羽島市江吉良町江中7-16  
TEL (058)398-3611 (代表)  
FAX (058)398-3610

関東営業所 千葉県市川市八幡3-8-11  
TEL (047)324-6585 (代表)  
FAX (047)324-6688

九州営業所 鹿児島市魚見町142-4  
TEL (099)266-3545 (代表)  
FAX (099)266-3558

代理店・取扱店 札幌、江別、福島、埼玉、石川、岐阜、京都  
大阪、広島、山口、香川、福岡、沖縄

**URL** <http://www.nichiei-spacer.com>

※カタログに記載されている製品は改良の為、形状及び入り個数の変更をすることがありますので、あらかじめ御了承下さい。

■ 代理店名